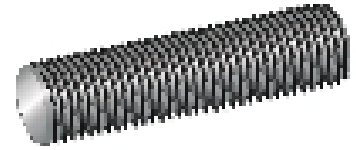


Srieginiai strypai 5.8. Karšto cinkavimo, 1 m, DIN976.



Naudojimo sritis

Srieginis strypas ilgesnėms jungtims su tinkančia veržle ir poveržle. Strypą galima pjaustyti, pvz., rėminių pjūklų, taip gaunamas reikalingas ilgis.

Aprašymas

Srieginis strypas DIN 976. Iš grūdinto plieno, su karšto cinkavimo paviršiumi naudojimui lauke.

Montavimas

Kad jungtis būtų funkcionali ir ilgą laiką atspari didelėms statinėms arba kintančioms jėgoms,

reikia atlikti paruošiamąjį varžtų prisukimą, pvz., priveržiant nurodytu sukimo momentu. Paprastai visas įtempimas turi būti tokio lygio, kad neviršytų varžto medžiagos atsparumo įtempimui ribos. 4.8 klasės srieginiai strypai turi būti montuojami su min. 140 HV plokščia poveržle, o 8.8 klasės srieginiai strypai - su min. HV200 kietumo plokščia poveržle. Sukimo momentas turi atitikti 2 lentelės nuorodas skyriuje Techniniai duomenys.



Specifikacija

Medžiaga	Grūdintas anglinis plienas ISO 898-1
Paviršiaus apdorojimas	Karšto cinkavimo
Korozingumo klasė	C3

Pakuotės

Art. Nr.	Dydis	Ilgis	Kiekis pakuotėje
62110702	M10	1000	1
62110704	M12	1000	1
62110706	M16	1000	1
62110708	M20	1000	1
62110710	M24	1000	1