

Zakres użytkowania

Wkręt montażowy z gwintem KOMBI stosowany jest do montażu w konstrukcjach drewnianych lub stalowych o grubości max 2x0,9 mm.

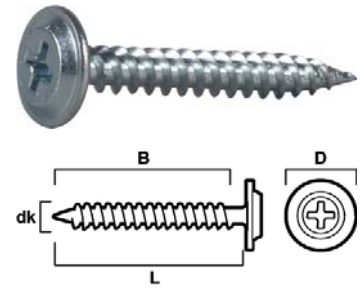
Opis

Wkręt wyprodukowany ze stali utwardzanej ocynkowanej elektrolitycznie w kolorze stan-

dardowym lub czarnym, lakierowanej na biało. Dostępny także w powłoce Dacro (odporność na korozję 500h w komorze solnej) lub z powłoką fosfatyzowaną. Posiada gniazdo montażowe Philips Ph2.

Montaż

Zalecana prędkość obrotowa wkrętarki: 1800-2800/min.



Specyfikacje

	Fosfatyzowany	Ocynkowany	Lakierowany	Czarnoocynkowany	Dacro 500 hr
Materiał	Stal utwardzana SAE C1022	Stal utwardzana SAE C1022	Stal utwardzana SAE C1022	Stal utwardzana SAE C1022	Stal utwardzana SAE C1022
Zabezpieczenie antykrozyjne	Fosfatyzowany	Ocynek elektrolityczny 5µm	Biało lakierowany	Ocynek czarny 5µm	Dacro 500 h
Klasa korozyjności środowiska	C1	C1	C1	C1	C3

Wkręt montażowy, do konstrukcji drewnianej/stalowej, fosfatyzowany

Opakowanie plastikowe

Art.nr	Rozmiar dk×L mm	D mm	B mm	Bit nr	Ilość szt. w op.jedn.	Ilość op.jedn. w op.zbior.
571113	4,2×13	11,0	13,0	Ph2	1000	6
571125	4,2×25	11,0	25,0	Ph2	1000	4
571132	4,2×32	11,0	32,0	Ph2		

