

## Zakres użytkowania

Wkręt montażowy z wiertłem stosowany jest do montażu w konstrukcjach stalowych o grubości max 2,0 mm.

## Opis

Wkręt wyprodukowany ze stali utwardzanej ocynkowanej elektrolitycznie, biało lub czarno

## Specyfikacje

|                               | Ocynkowane                | Czarnoocynkowane          | Lakierowane                  | CorrSeal                  |
|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| Materiał                      | Stal utwardzana SAE C1022 | Stal utwardzana SAE C1022 | Stal utwardzana SAE C1022    | Stal utwardzana SAE C1022 |
| Zabezpieczenie antykorozyjne  | Ocynk elektrolityczny 5µm | Ocynk czarny 5µm          | Biało lub Czarno lakierowany | CorrSeal                  |
| Klasa korozyjności środowiska | C1                        | C1                        | C1-C2                        | C4                        |

lakierowanej, dostępny również w powłoce CorrSeal do zastosowań na zewnątrz. Posiada gniazdo montażowe Philips Ph2.

## Montaż

Zalecana prędkość obrotowa wkrętarki: 1800-2800/min



**CorrSeal**

ESSVE CorrSeal powłoka antykorozyjna

**SITAC**

Aprobata Techniczna nr 0075/05.

## Wkręt montażowy, z nawiertką, do konstrukcji stalowych, biało lakierowany

### Opakowanie plastikowe

| Art.nr        | Rozmiar dk×L mm | D mm | B mm | Bit nr | Ilość szt. w op.jedn. | Ilość op.jedn. w op.zbior. |
|---------------|-----------------|------|------|--------|-----------------------|----------------------------|
| <b>565613</b> | 4,2×13          | 11,0 | 13,0 | Ph2    | 250                   | 12                         |
| <b>565625</b> | 4,2×25          | 11,0 | 25,0 | Ph2    | 250                   | 12                         |

