

Praktyczna nośność

| ŁĄCZNIK | Beton C12/15 | | Beton \geq C16/20 | | ELEMENT MUROWY PEŁNY >2,1 kg/dm ³ , fb > 20MPa | | ELEMENT MUROWY DRAŻONY >0,9 kg/dm ³ , fb > 12MPa | |
|---------|--------------|----------------|---------------------|----------------|--|----------------|--|----------------|
| | Średnica mm | Rozciąganie kg | Ścinanie kg | Rozciąganie kg | Ścinanie kg | Rozciąganie kg | Ścinanie kg | Rozciąganie kg |
| GX-L 8 | 50 | 130 | 85 | 150 | 35 | 35 | 15 | 15 |
| GX-L 10 | 85 | 135 | 125 | 160 | 45 | 45 | 25 | 25 |

W podłożu betonowym powyższe nośności dla rozstawu wzajemnego min. 85 mm i odległości do krawędzi 75 mm.

W podłożu z elementów murowych drażonych nośności dla rozstawu wzajemnego 100 mm i odległości do krawędzi 250 mm.

W razie wątpliwości ESSVE oferuje serwis w postaci testów na wrywanie łączników z podłoża w warunkach budowy.

GXL Kołek fasadowy, łeb HEX, O cynk ogniowy (C3)

Zakres stosowania

ESSVE GXL kołek fasadowy służy do wykonywania zamocowań w podłożu z lekkiego betonu, silikatowym, ceramicznym, betonu i kamienia naturalnego. Podłoże może być wykonane z elementów murowych drażonych lub kanałowych. Szczególnie polecany do mocowania podkonstrukcji fasad lub do montażu elementów stolarki otworowej.

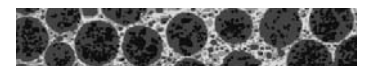
Opis

GXL składa się z części tworzywowej oraz odpowiedniego wkręta. Część tworzywowa posiada 4 strefy rozporowe. Pozwala to na osiągnięcie wysokich parametrów nośności łącznika. Przy montażu w elementach

murowych drażonych i kanałowych kołek w części przekształca się w supeł. W materiałach o niższych gęstościach łącznik należy zawsze osadzać najgłębiej jak to tylko możliwe. Kołek posiada na zewnątrz "skrzydła" uniemożliwiające obracanie się koszulki tworzywowej w trakcie montażu. Część tworzywa zawsze jest produkowana z nowego surowca/nylonu i pozwala na stosowanie GXL w zakresie temperatur -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$. Wkręty wykonane ze stali węglowej klasy 5.8 lub stali nierdzewnej A4.

Montaż

Zobacz instrukcje na końcu działu.



Aprobata

Montaż

| Montaż w podłożu betonowym | Montaż w elementach murowych ceramicznych drażonych | Montaż w podłożu silikatowym | Montaż w podłożach drażonych i kanałowych. |
|----------------------------|---|------------------------------|--|
| | | | |

Specyfikacje

| | O cynk elektrolityczny (FZB) | O cynk ogniowy (FZV) | Stal nierdzewna |
|------------------------------|--|---------------------------------|------------------|
| Wkręt - materiał | Stal kl. 5.8 | Stal kl. 5.8 | Stal nierdzewna |
| Zabezp. antykorozyjne | O cynk elektrolityczny 6 μm | O cynk ogniowy 45 μm | - |
| Klasa krozyjności środowiska | C1 | C3 | C5 |
| Część tworzywowa - materiał | Polyamid (nylon) | Polyamid (nylon) | Polyamid (nylon) |

Dane techniczne i opakowania ESSBOX

| Art.nr | Rozmiar mm | | Klucz montażowy mm | Min. gł. montaż. mm | Min. gł. otworu mm | Wiertło mm | Max gr. mocowan. elementu mm | ESSBOX rozmiar | Ilość szt. w op.jedn. |
|--------|------------|-----|--------------------|---------------------|--------------------|------------|------------------------------|----------------|-----------------------|
| | | | | | | | | | |
| 404019 | 10 | 100 | 13 | 70 | 100 | 10 | 30 | 304 | 50 |
| 404021 | 10 | 120 | 13 | 70 | 120 | 10 | 50 | 304 | 40 |
| 404023 | 10 | 140 | 13 | 70 | 140 | 10 | 70 | 304 | 30 |
| 404025 | 10 | 160 | 13 | 70 | 160 | 10 | 90 | 304 | 20 |
| 404027 | 10 | 200 | 13 | 70 | 200 | 10 | 130 | 206 | 25 |
| 404029 | 10 | 240 | 13 | 70 | 240 | 10 | 170 | 206 | 20 |