

Praktyczna nośność

ŁĄCZNIK	Beton C12/15		Beton \geq C16/20		ELEMENT MUROWY PEŁNY >2,1 kg/dm ³ , fb > 20MPa		ELEMENT MUROWY DRAŻONY >0,9 kg/dm ³ , fb > 12MPa	
	Średnic a mm	Rozciągani e kg	Ścinani e kg	Rozciągani e kg	Ścinani e kg	Rozciąganie kg	Ścinanie kg	Rozciąganie kg
GX-L 8	50	130	85	150	35	35	15	15
GX-L 10	85	135	125	160	45	45	25	25

W podłożu betonowym powyższe nośności dla rozstawu wzajemnego min. 85 mm i odległości do krawędzi 75 mm.
W podłożu z elementów murowych drażonych nośności dla rozstawu wzajemnego 100 mm i odległości do krawędzi 250 mm.
W razie wątpliwości ESSVE oferuje serwis w postaci testów na wrywanie łączników z podłoża w warunkach budowy.

GXL Kołek fasadowy. Łeb wpuszczany TX. O cynk elektrolityczny (C1)

Zakres stosowania

ESSVE GXL kołek fasadowy służy do wykonywania zamocowań w podłożu z lekkiego betonu, silikatowym, ceramicznym, betonu i kamienia naturalnego. Podłoże może być wykonane z elementów murowych drażonych lub kanałowych. Szczególnie polecany do mocowania podkonstrukcji fasad lub do montażu elementów stolarki otworowej.

Opis

GXL składa się z części tworzywowej oraz odpowiedniego wkręta. Część tworzywowa posiada 4 strefy rozporowe. Pozwala to na osiągnięcie wysokich parametrów nośności łącznika. Przy montażu w elementach

murowych drażonych i kanałowych kołek w części przekształca się w supeł. W materiałach o niższych gęstościach łącznik należy zawsze osadzać najgłębiej jak to tylko możliwe. Kołek posiada na zewnątrz "skrzydła" uniemożliwiające obracanie się koszulki tworzywowej w trakcie montażu. Część tworzywowa zawsze jest produkowana z nowego surowca/nylonu i pozwala na stosowanie GXL w zakresie temperatur -40 ° C do +100 ° C. Wkręty wykonane ze stali węglowej klasy 5.8 lub stali nierdzewnej A4.

Montaż

Zobacz instrukcje na końcu działu.

Aprobata

Montaż

Montaż w podłożu betonowym	Montaż w elementach murowych ceramicznych drażonych	Montaż w podłożu silikatowym	Montaż w podłożach drażonych i kanałowych.
----------------------------	---	------------------------------	--

Specyfikacje

Wkręt - materiał	O cynk elektrolityczny (FZB)	O cynk ogniowy (FZV)	Stal nierdzewna
Zabezp. antykorozyjne	Stal kl. 5.8	Stal kl. 5.8	Stal nierdzewna
Klasa krojności środowiska	O cynk elektrolityczny 6 μ m	O cynk ogniowy 45 μ m	-
Część tworzywowa - materiał	C1	C3	C5
	Polyamid (nylon)	Polyamid (nylon)	Polyamid (nylon)

Dane techniczne i opakowania ESSBOX

Art.nr	Rozmiar mm		Min. gł. montaż. mm	Min. gł. otworu mm	Wiertło mm	Max gr. mocowan. elementu mm	ESSBOX rozmiar	Ilość szt. w op.jedn.
	Bit nr							
404001	8x100	TX30	70	100	8	30	304	50
404003	8x120	TX30	70	120	8	50	304	50
404005	8x140	TX30	70	140	8	70	304	50

