

Zakres użytkowania

ESSVE kotwa wpuszczana EDA/EDA-K służy do wykonywania zamocowań w podłożu z kamienia naturalnego oraz betonu. Znajduje zastosowanie przy tzw. mocowaniach tymczasowych, przy montażu w stropach: instalacji elektrycznych, wentylacyjnych, rurowych oraz konstrukcji sufitów podwieszanych. Rozmiary EDA-K M8 i M10 nadają się również do stosowania w płytach stropowych kanałowych.

Opis

Kotwa EDA/EDA-K składa się z nagwintowanej wewnętrznie tulei przewężonej w dolnej jej partii. Podczas osadzania kotwy poprzez wbijanie stożkowego trzpienia specjalnym narzędziem dolna, ponacinana część kotwy ekspanduje w podłożu. Wersja EDA wyprodukowana jest ze stali ocynkowanej elektrolitycznie 5 µm oraz ze stali kwasoodpornej A4. Wersja EDA-K wyposażona w specjalny kołnierz w górnej jej części produkowana jest tylko ze stali ocynkowanej elektrolitycznie 5 µm.



EDA



EDA-K

Montaż

1. Wywierć otwór wg danych montażowych, dokładnie wyczyść z pyłu.

2. Osadź kotwę w otworze. Dla EDA wywierć 15 mm głębszy otwór, niż

3. Wbij trzpień kotwy odpowiednim narzędziem.

4. Wkręć pręt gwintowany lub śrubę

Specyfikacja

	Ocynkowana elektrolitycznie 5 µm	Stal A4
Materiał	Stal	Stal kwasoodporna A4
Zabezp. antykorozyjne	Ocynk elektolit. 5 µm	-
Klasa korozyjności środowiska	C1	C5

Klasy korozyjności środowiska i bezpieczeństwa

Klasa korozyjności środowiska	Klasa bezpieczeństwa 1	Klasa bezpieczeństwa 2
C1	5 µm	5 µm
C2	A4	A4
C3-C4	A4	A4
C5	A4	A4

Praktyczna nośność

Informacja o nośności służy jako orientacyjne dane. Zawarte w aprobach nośności należy zweryfikować wg obowiązujących metod pro-

jektowania. Essve oferuje możliwość sprawdzenia wykonanych zakotwień za pomocą testera.

Praktyczna nośność

Opis	EDA/EDA-K Stal ocynk. Obciążenie rozciągające/ ścinające beton C25/30 kN	EDA Stal A4 Obciążenie rozciągające/ ścinające beton C25/30 kN	Min. odległość do krawędzi mm	Minimalny rozstaw wzajemny mm
M6	3,20	2,90	95	70
M8	4,00	3,85	100	75
M10	6,20	6,00	135	100
M12	8,65	7,25	175	125
M16	11,35	8,55	230	165
M20	14,20	-	285	205

Metoda projektowania.

Metody projektowania zgodne z Eurokodami. Do obliczeń projektowych wykorzystaj dane z

zawarte w Aprobacie Technicznej oraz wytyczne ETAG 001 Aneks C, Raport TR029.

Nośność ogniowa

Kotwy w rozmiarach M8 i M10 mają zaaprobowaną nośność ogniową R90 równą

1.0 kN, przy głębokości minimalnej montażowej 40 mm.

Kotwa wpuszczana EDA-K z kołnierzem, ocynk elektrolityczny 5 µm

Dane techniczne i opakowania



Art.nr	Nazwa	Dł. kotwy mm	Śr. gwintu wewn. mm	Ø Wiertła mm	Gł. otworu mm	Gł. montaż. mm	Dł. gwintu wewn. min/max mm	Max moment dokręć c. Nm	Ilość szt. w op. jedn.	Ilość op. jedn. w op. zbior.
308002	EDA-K M6	25	M6	8	30	25	6-10	4	100	12
308004	EDA-K M8	30	M8	10	35	30	8-14	8	100	8
308006	EDA-K M10	40	M10	12	45	40	10-15	15	50	8
308008	EDA-K M12	50	M12	15	55	50	12-20	35	50	4
308011	EDA-K M16		M16	20	75	65	16-25	60	20	8
308012	EDA-K M20	80	M20	26	90	80	20-35	120	15	4